

MANTA POKER 3500 TOP



MT **MECTILES ITALIA** SRL
New and second-hand machinery for Industry

SER EXPORT



 **Macchinari ed Accessori per la lavorazione del Marmo, Granito, Monocottura e Gres Porcellanato**

La Qualità nel Tempo...

 **Machinery and Accessories for Cutting & Processing Marble, Granite, Ceramic Tile and Porcelain Stoneware**

Quality through Time...

 **Machines et Accessoires pour le coupage et traitement du Marbre, Granit, Grès Cérame et des Carreaux**

La Qualité dans le Temps...

VI FACCIAMO GIRARE LA TESTA!

WE MAKE YOU TURN YOUR HEAD!

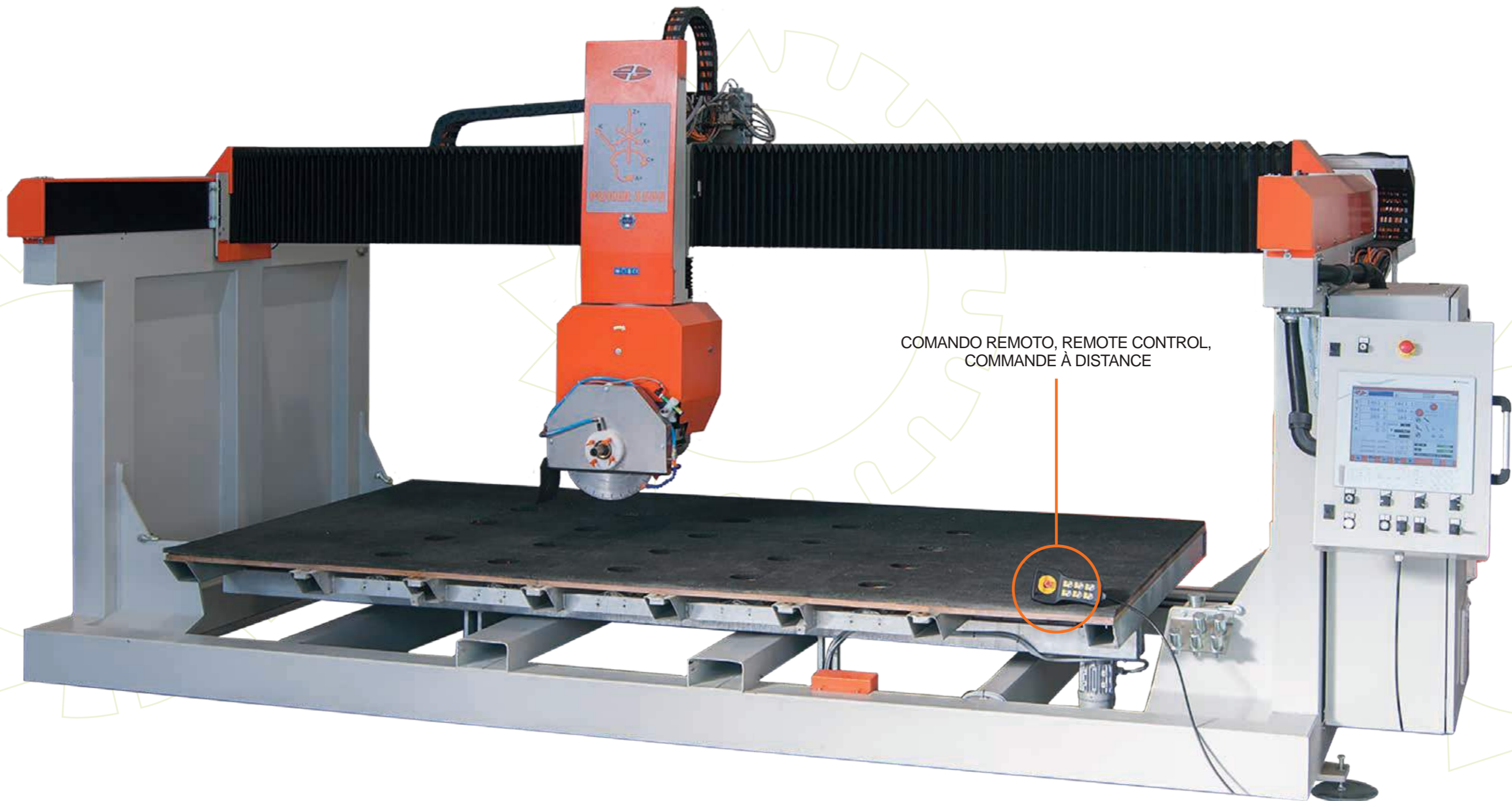
NOUS VOUS FAISONS TOURNER VOTRE TÊTE!

ITA Le immagini e i dati tecnici menzionati nel presente catalogo sono indicativi e non impegnativi. NUOVA MONDIAL MEC si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche alle macchine senza darne alcun preavviso.

ENG The images and the technical data herein mentioned are non-binding. They are for your guidance, only. NUOVA MONDIAL MEC reserves the right to modify the technical features of the machines without prior notice.

FR Les images et données techniques mentionnées dans ce catalogue-ci sont indicatives et pas compromettantes. NUOVA MONDIAL MEC se réserve le droit d'apporter des modifications aux machines sans donner aucun préavis.

MANTA POKER 3500 TOP

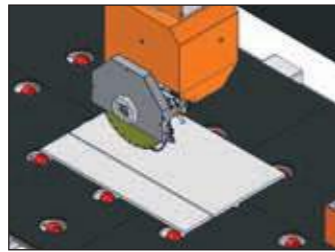


COMANDO REMOTO, REMOTE CONTROL,
COMMANDE À DISTANCE

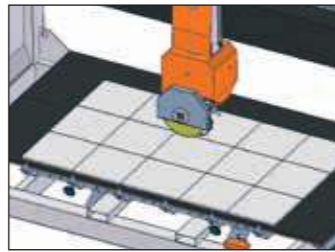
CNC 15"
TOUCH SCREEN



TAGLIO SINGOLO
SINGLE CUT
COUPE UNIQUE



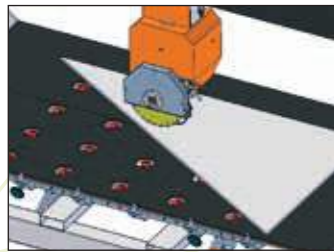
TAGLI ORTOGONALI
ORTHOGONAL CUTS
COUPES ORTHOGONALES



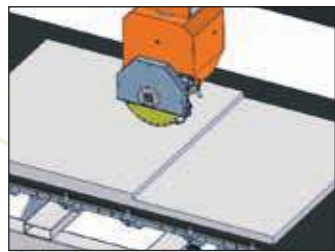
TAGLI INCLINATI
CROSSCUTS
COUPES INCLINÉS



TAGLI DIAGONALI
DIAGONAL CUTS
COUPES DIAGONALES



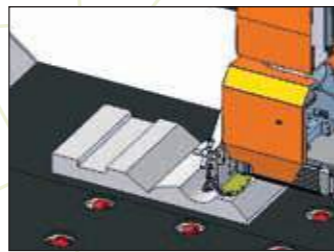
SPIANATURA
GRINDING
BROYAGE



FORI
HOLES
TROUS



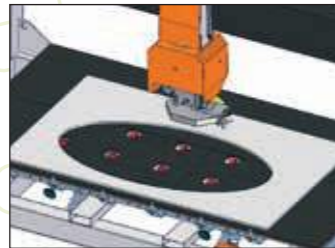
PREPARAZIONE SAGOMATURA
PREPARATION SHAPING
PRÉPARATION PROFILAGE



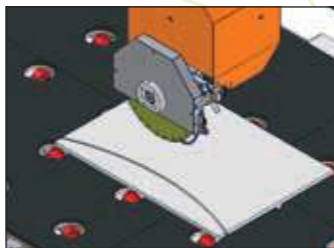
TAGLIO TONDO
ROUND CUT
COUPE RONDE



SCAVO TONDO/OVALE
ROUND/OVAL ENGRAVING
GRAVURE RONDE/OVALE



TAGLIO AD ARCO
ARC CUTTING
COUPE D'ARC



Europa

ARTICOLO ITEM ARTICLE	MOD	mm	RPM	kW - Volt	mm	mm	mm	cm	Kg
150763	FRESA MANTA POKER 3500 TOP **	300-500	600 - 6000	11 - 400	1900x3500	350	140 - Ø 500	518x285x250	2700

Voltaggio e potenza a richiesta. Voltage and power upon request. Voltage et puissance sur demande.

Struttura monolitica elettrosaldata. Motore principale con potenza di 11 kW controllato da inverter per poter variare i giri del disco o dell'utensile da 600 a 6000 RPM. Disco standard ø450, altre misure a richiesta. Motori degli assi in tecnologia Brushless con riduttore epicicloidale controllati da CNC (computer numerical control). Struttura e binario verniciati con vernice ceramicata che garantisce una lunga durata nel tempo ed un'ottima protezione contro la corrosione, banco zincato a caldo. Movimento degli assi X, Y e Z con carrelli a ricircolo di sfere su rotaie rettificata. 5 assi controllati ed interpolanti permettono di eseguire tagli tondi, ad arco e scavi ellittici o tondi in automatico. Attacco filettato anteriore al motore principale per frese o foretti. Lubrificazione automatica controllata dal CNC. Raffreddamento interno albero motore principale per frese e foretti. Banco ribaltabile con 2 cilindri idraulici. Banco ricoperto in legno. Tutte le parti mobili sono protette da soffiotti in speciale tela resistente all'abrasione. Proiettore linea per posizionamento disco di colore VERDE di serie. Touch screen da 15 pollici con tastiere numerica. Assi: ASSE C: rotazione testa 0-360°, ASSE A: inclinazione disco 0-90°, Dimensioni materiale lavorabile 3500 x 1900. La macchina è predisposta per essere sollevata con carrello elevatore oppure carro ponte. Barriere o altre protezioni sono in appannaggio delle rispettive normative degli stati.

ACCESSORI: attacco 1/2 gas; laser segnataglio elettrico verde.

OPTIONAL: disco diamantato di taglio; rulliera per il posizionamento lastre; Copertura in gomma del banco; Software CAD-CAM.

Electro-welded monolithic frame. Main motor 11 kW controlled by inverters to vary blade or tool revolutions from 600 to 6000 RPM. Standard blade ø450, other sizes upon request. All axes powered by Brushless Motors with epicycloid reducers CNC-controlled (computer numerical control). Frame and beam painted with ceramic paint guaranteeing a long lasting lifetime and an excellent resistance against corrosion, table hot-dip galvanized. Axis X, Y and Z movements by means of carriages with ball recirculating linear guides on rectified rails. 5 controlled interpolated axes to make round and elliptical cuts, or round and elliptical engravings in automatic mode. Front threaded connection to the main motor for cutting wheels and drilling units. Automatic lubrication CNC-controlled. Inner motor shaft chilling for grinding wheels and drilling units. Tilting table equipped with 2 hydraulic cylinders. Wood covered table. All moving parts are protected by special thermal welded bellows abrasion-resistant. A green diode laser pointer for the blade positioning comes standard. 15-inch touch screen with keypads. Axes: C AXIS: head rotation 0-360°, A AXIS: blade tilting 0-90°, Slab sizes 3500 x 1900. The machine is designed to be lifted with a forklift or an overhead travelling crane. Barriers or other protections are prerogative of the respective state regulations.

ACCESSORIES: 1/2 gas connection; light green electric marker.

OPTIONALS: diamond cutting disc; rolls for plate placement; Bench Rubber Cover; Software CAD-CAM.

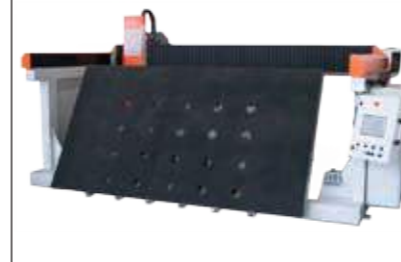
Châssis monolithique électro-soudé. Moteur principal avec une puissance de 11 kW commandée par des onduleurs pour varier les révolutions du disque ou de l'outil de 600 à 6000 tr / min. Disque ø450 standard, autres tailles sur demande. Moteurs des axe sans Brushless avec réducteurs épicycloïdaux contrôlés au moyen de CNC (commande numérique par ordinateur). Structure et poutre avec peinture céramique qui garantit une longue durée et une excellente protection contre la corrosion, table galvanisé à chaud. Le mouvement des axes X, Y et Z se fait au moyen de chariots à recirculation de billes sur des guides rectifiées. 5 axes contrôlés et interpolés qui permettent d'effectuer des coupes et gravures rondes et elliptiques d'une façon automatique. Fixation frontale filetée au moteur principal pour fraises ou unités de perçage. Lubrification automatique contrôlée au moyen du CNC. Refroidissement à l'intérieur de l'arbre moteur pour les fraises et les unités de perçage. Table basculante avec 2 vérins hydrauliques. Table avec revêtement en bois. Toutes les parties mobiles sont protégées par des soufflets spéciaux thermo-soudés et résistants à l'abrasion. Laser à diodes verts inclus pour le positionnement du disque. Écran tactile de 15 pouces avec pavé numérique. Axes : ASSE C: rotation de la tête 0-360°, ASSE A: inclinaison du disque 0-90°. Dimensions dalle 3500 x 1900. La machine peut être soulevée au moyen d'un chariot élévateur ou un pont roulant. Les barrières ou autres protections sont prérogative des respectives réglementations des pays.

ACCESSOIRES: Connexion 1/2 gaz; Marqueur électrique vert clair.

OPTIONNEL: disque de coupe en diamant; rouleaux pour le placement de la plaque; Couverture en caoutchouc de banc; Logiciel CAD-CAM.

TAVOLA RIBALTABILE
TILTING TABLE
TABLE BASCULANTE

INCLUSO, INCLUDED, INCLU



RULLIERA
POP UP TABLE ROLLERS
ROULEAUX DE LEVAGE DALLES

OPZIONALE, OPTIONALS, EN OPTION



COPERTURA IN GOMMA PER RULLIERA
RUBBER-LAYERED TABLE
TABLE AVEC COUVERTURE EN CAOUTCHOUC

OPZIONALE, OPTIONALS, EN OPTION



www.mectilesitalia.com



MECTILES ITALIA SRL
42013 CASALGRANDE - RE - ITALY
STRADA STATALE 467 N° 106 Tel. + 39 0522 175 17 02
info@mectilesitalia.it - www.mectilesitalia.com

SER EXPORT

SER EXPORT S.p.A
via Ciro Menotti, 77 - P.O. BOX 94
41049 SASSUOLO (MO) ITALY
tel. 0536 800661 - fax 0536 806764
C.F. e P.I. 01428170367
e-mail: info@ser-export.com

