

INFO GENERALI

Il sistema di gestione macchine **XTechnology** prevede una interfaccia utente basata su PC industriale con sistema operativo Windows 11, dotato di display TFT 15" o 19" con touch screen e da una rete di PLC custom connessi in Canbus (hardware & software sono realizzati internamente).



I PLC (sono stati progettati e collaudati per sopportare le vibrazioni meccaniche della macchina, le temperature presenti nel quadro di potenza e nelle varie scatole e i disturbi generati dai dispositivi di potenza come inverter e teleruttori.

I PLC presenti nella rete sono altamente modulari e composti da moduli di ingressi e uscite, digitali e analogici. Il sistema è dotato di diversi alimentatori per mantenere separata la sezione di ingressi-uscite da quella analogica.



Collegando il PC ad una rete dotata di connessione ADSL o WIFI è possibile sfruttare la funzione di **Teleassistenza** per aggiornare il software e per risolvere alcuni tipi di problemi, evitando così l'intervento di un tecnico sul posto.

Questo sistema infatti permette ai progettisti dell'impianto di visionare i parametri e lo stato della macchina da remoto, per poter capire più velocemente le cause del problema o del guasto da risolvere.

Inoltre con la teleassistenza è anche possibile aggiornare i programmi in base ad eventuali richieste dal cliente.

Anche in assenza di collegamento ad ADSL o WIFI, rimane comunque estremamente semplice l'aggiornamento del software tramite hot-spot eseguito con il cellulare.

MODULI DISPONIBILI

CXAL : Modulo alimentatore per PLC Can Bus , Alimentazione 24VDC , Tensione di uscita 1 : +5VDC 3 A , Tensione di uscita 2 : +5VDC 0,3A

CXCPU: modulo CPU con microprocessore dual core a 180MHz, 32 bit, unità a virgola mobile, 4 porte CAN.

CXIO: modulo ingressi-uscite digitali. Dispone di 12 punti di I/O con direzione selezionabile via software. Le uscite pilotano carichi fino a 2.5A cadauna e sono protette da corto circuito.

CXANA: modulo ingressi-uscite analogiche. Dispone di 3 ingressi analogici selezionabili tra 0-20mA, 4-20mA, +/-10V e 3 uscite analogiche +/-10V.

CXENC: modulo lettura encoder. Dispone di 4 canali per encoder incrementali push-pull o 3 canali per encoder assoluti SSI o 2 canali per encoder incrementali line-driver.

CXTERM: modulo lettura termocoppie. Dispone di 4 canali per lettura di termocoppie e temperatura dell'ambiente di riferimento.

CXMAG: modulo di pilotaggio aggancio magnetico. Gestisce 2 sistemi di aggancio magnetico a 24VDC o 48VDC fino a 20A, con rilevamento della corrente assorbita e temperatura del relè statico di pilotaggio.



IMPIANTO ESTERNO E QUADRO DI POTENZA

L'impianto esterno comprende tutti i sensori (PNP), encoder, trasduttori e termocoppie necessari al funzionamento della macchina.

Il sistema prevede diverse scatole morsettiere, dislocate lungo l'impianto, per il cablaggio di tutti gli utilizzi. La connessione avviene con prolunghe dotate di connettori.

Il quadro di potenza, di dimensioni 2000x2000x500mm, contiene tutti i dispositivi elettromeccanici per il pilotaggio di motori, trasformatori di riscaldamento, comando dei piani magnetici ecc.

Una sezione del quadro è dedicata all'alimentazione dell'impianto elettronico e ad alcuni moduli remoti per la gestione della potenza.



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Controllo completo della macchina tramite PLC personalizzato Mectiles
- Pilotaggio riscaldamenti
- Pilotaggio e controllo magnetismo
- Controllo pompe, ingressi e uscite digitali
- Pilotaggio valvole proporzionali +/- 10V
- Controllo Encoder su traversa, stampo e carrello con controllo ASSI indipendenti
- Lettura termocoppie fe.co
- Lettura encoder sia incrementali che assoluti
- Controllo spessore
- Pilotaggio a tastiera
- Controllo e pilotaggio carrelli (sia lineari con inverter, sia con biella rotativa)
- Manovre di azzeramenti etc..
- Controllo della macchina in modalità test
- Help online sempre presente
- Servizio Cloud per salvataggio dati
- Programma per utilizzo 4.0
- Possibilità di gestione e controllo da remoto con **Teleassistenza e telecamera integrata**



VANTAGGI.:

- Anni di provata esperienza
- Continuo aggiornamento
- Messa a punto e modifiche personalizzate
- Interfaccia intuitiva
- Rapida reperibilità dei ricambi
- Teleassistenza
- Adatto ad ogni tipo di apparecchiatura

APPLICATIVI:

- ✓ CERAMICA
- ✓ MACCHINE PER PRODUZIONE DI PENTOLE E DISCHI A INDUZIONE
- ✓ SANITARI
- ✓ LATERIZI